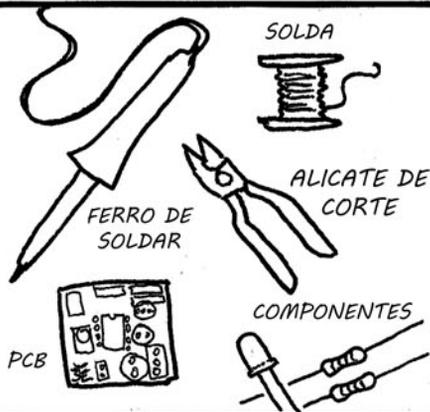


SOLDAR É FÁCIL



O FERRO DE SOLDAR AQUECE, TENHA CUIDADO !!



O SEU KIT CONTÉM INSTRUÇÕES SOBRE ONDE E DE QUE FORMA OS COMPONENTES SÃO SOLDADOS !

LIMPE SEMPRE A PONTA DO FERRO DE SOLDAR ANTES DE EFECTUAR CADA SOLDADURA !



PONHA O COMPONENTE NA PCB E DOBRE LIGEIRAMENTE OS TERMINAIS PARA QUE ELE FIQUE PRESO NO SÍTIO.



VIRE A PCB PARA BAIXO PARA PODER SOLDAR OS TERMINAIS

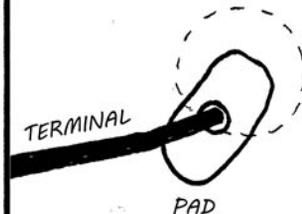
ENCONTRE ALGUMA FORMA DE DEIXAR A PCB ESTÁVEL



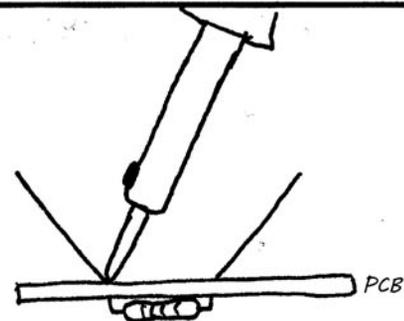
PODERÁ UTILIZAR, POR EXEMPLO, O ALICATE DE CORTE APOIADO EM CIMA DA PCB ...

OK, VAMOS SOLDAR !

PRIMEIRO TEMOS QUE AQUECER O TERMINAL E O "PAD" DURANTE 1 SEGUNDO

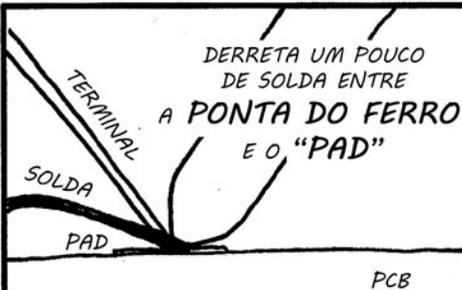


PSST! LIMPE A PONTA DO FERRO PRIMEIRO !



TOQUE COM A PONTA DO FERRO EM AMBOS, TERMINAL E PAD

DERRETA UM POUCO DE SOLDA ENTRE A PONTA DO FERRO E O "PAD"



RETIRE A SOLDA E DEIXE A PONTA DO FERRO POR MAIS 1 SEGUNDO ATÉ QUE A SOLDA SEJA DISTRIBUÍDA UNIFORMEMENTE



UMA BOA CONEXÃO ENVOLVE COMPLETAMENTE O TERMINAL E O "PAD" SEM TOCAR EM OUTROS "PADS" PRÓXIMOS



CORTE OS TERMINAIS COM O ALICATE DE CORTE

SEGURE SEMPRE OS TERMINAIS

NOSSOS OLHOS NÃO GOSTAM DE TERMINAIS VOADORES !

ALGUNS TERMINAIS JÁ SÃO CURTOS E NÃO PRECISAM SER CORTADOS



O FUMO DA SOLDA DERRETIDA NÃO É TÓXICO, MAS CONVÉM NÃO SER INALADO OU DEIXAR QUE ATINJA OS OLHOS.

LAVE SEMPRE AS MÃOS APÓS SOLDAR ALGUNS COMPONENTES POSSUEM SUBSTÂNCIAS TÓXICAS



CONTINUE A SOLDAR CADA COMPONENTE NO LUGAR CORRECTO LEMBRE-SE: ALGUNS COMPONENTES TÊM POLARIDADE QUE DEVEM SER RESPEITADAS

SE TODAS AS CONEXÕES FICAREM BOAS O SEU KIT VAI FUNCIONAR COM CERTEZA !

EXISTEM MUITOS TRUQUES PARA UMA BOA SOLDADURA, MAS POR AGORA JÁ SABE O SUFICIENTE PARA FAZER MUITA COISA GIRA !

SOLDERING COURSE BY MITCH ALTMAN
HTTP://CORNFIELDELECTRONICS.COM
COMIC ADAPTION BY ANDY NORDGREN
ADAPTAÇÃO PT POR MAURICIO MARTINS